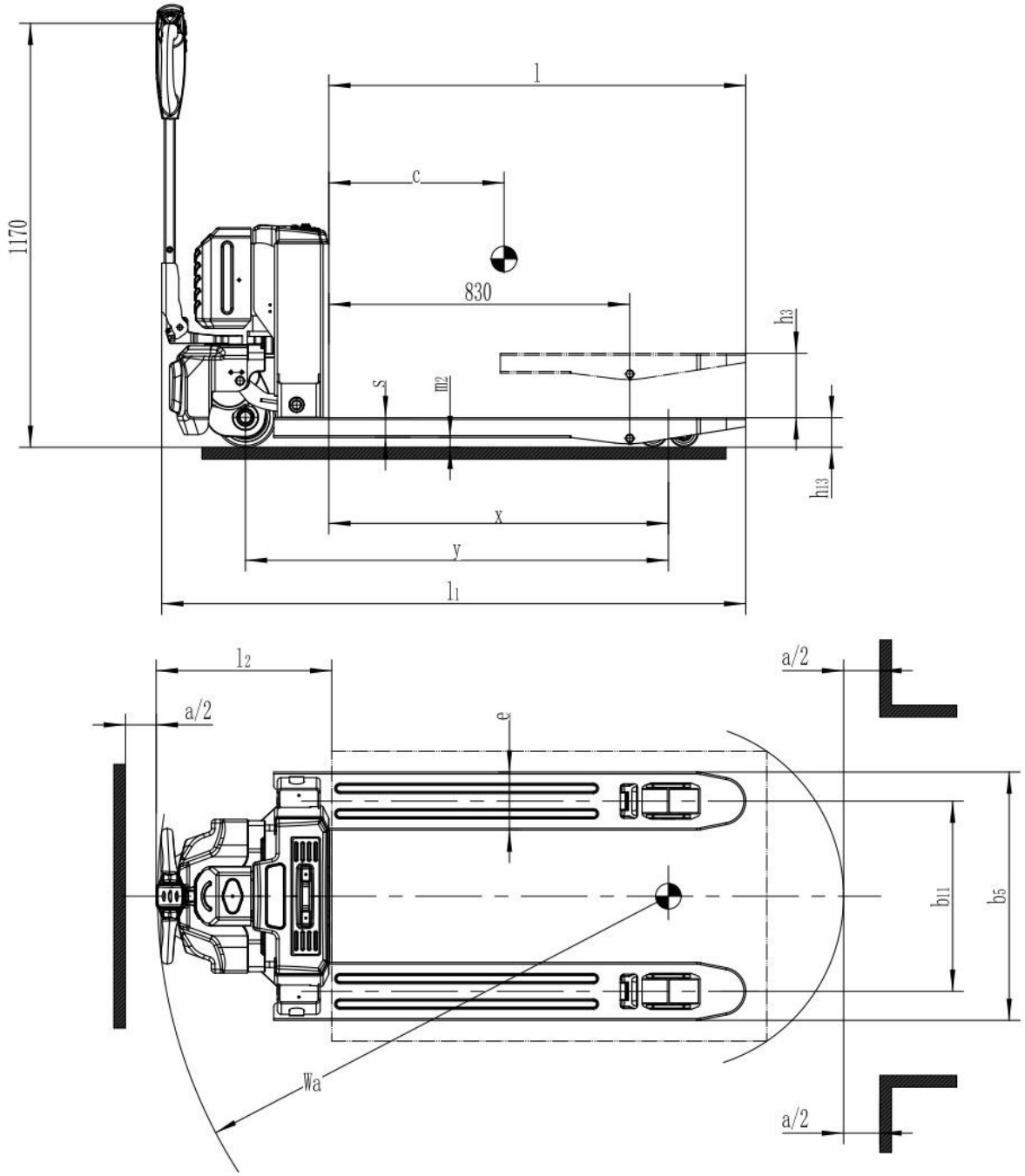
TQT-30A 产品资料

产品图片





TQT-30A 全电动托盘车参数视图



TQT-30A 全电动托盘车技术参数表-V001-2026-06-11

特性	1.2	型号		TQT-30A
	1.3	动力		电动
	1.4	操作类型		步行
	1.5	额定载荷	Q（t）	3.0
	1.6	载荷中心距	c（mm）	600
	1.8	前悬剧	x（mm）	936
	1.9	轴距	y（mm）	1166
重量	2.1	自重（不含蓄电池）	kg	139
	2.2	满载时桥负荷，驱动侧/承重侧	kg	995/2155
	2.3	空载时桥负荷，驱动侧/承重侧	kg	130/19.3
轮子、底盘	3.1	轮子		Pu
	3.2	轮子尺寸，驱动侧	Øxw（mm）	Ø167x67
	3.3	轮子尺寸，承重侧	Øxw（mm）	Ø80x70
	3.4	稳定轮（尺寸）	Øxw（mm）	---
	3.5	轮子数量（x=驱动轮） 驱动侧/承重侧		1x +2/4
	3.6	轮距，驱动侧	b_{10}(mm)	---
	3.7	轮距，承重侧	b_{11}(mm)	525
基本尺寸	4.4	提升高度	h_3(mm)	120
	4.15	货叉降低时的高度	h_{13}(mm)	85
	4.19	总体长度	l_1(mm)	1611
	4.20	车体长度	l_2(mm)	484
	4.21	总体宽度	b_1	685
	4.22	货叉尺寸	s/e/l	55/160/1150
	4.25	货叉外宽	b_5	550/685
	4.32	最小离地间隙	m_2	27
	4.34	通道宽度 800x1200 沿货叉放置（200 安全距离）	Ast	2050
	4.35	转弯半径	Wa	1409
	4.43	站台高度	h_7	---
性能	5.1	行驶速度　满载/空载	km/h	4.5/5
	5.2	提升速度　满载/空载	m/s	0.055/0.015
	5.3	下降速度　满载/空载	m/s	0.034/0.023
	5.8	最大爬坡能力（满载）	%	10%
	5.10	行车制动		电磁制动
电机	6.1	驱动电机功率　S2 60min	kw	0.8
	6.2	提升电机功率　S3 10%	kw	0.7
	6.3	电池 根据 DIN 43531/35/36A,B,C 标准		NO
	6.4	电池电压，额定容量 k5(铅酸/锂电)	V/Ah	48V 15Ah
	6.5	电池重量（+/-5%）(铅酸/锂电)	kg	40
	6.6	根据 VDI 循环的能耗（铅酸/锂电）	kwh/h	0.4
其他	8.1	驱动控制方式		直流控制